

## Grilamid LV-3H natural

PA12-GF30

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	- / <b>6000</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	- / <b>105</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	- / <b>8</b>	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	- / <b>80</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	- / <b>80</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	- / <b>20</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	- / <b>15</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	<b>77</b> / -	-	ISO 868

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>178</b> / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>160</b> / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	<b>90</b> / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>20</b> / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>150</b> / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>HB</b> / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.8</b> / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>90 - 120</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>≥150</b>	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / <b>1E11</b>	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / <b>1E12</b>	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	- / <b>35</b>	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / <b>600</b>	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	<b>1.1</b> / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	<b>0.6</b> / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1220</b> / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	<b>0.1</b> / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	<b>0.75</b> / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	<b>70 - 90</b>	°C	-
Förderzone	<b>240 - 260</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>250 - 270</b>	°C	-
Plastifizierungszone	<b>260 - 280</b>	°C	-
Düse	<b>260 - 280</b>	°C	-
Schmelze	<b>260 - 280</b>	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	<b>70 - 90</b>	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	<b>Mittel - Hoch</b>		-
Druck	<b>300 - 800</b>	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	<b>50 - 100</b>	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	<b>0.1 - 0.3</b>	m/s	-

### Merkmale



**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Lieferformen**

Grieß

**Besondere Kennwerte**

Verbesserte Schlagzähigkeit, Stabilisiert/stabil Belichtung,  
Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte  
Hitzebeständigkeit

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,  
Nahost/Afrika

**Produkt Merkmale**

Hydrolysebeständig

**Automobil**

Luftführungssysteme, Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme,  
Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung &  
Klimaregelung, Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk

**Elektrik / Elektronik**

Elektrohaushaltsgeräte, Steckverbinder, Mobiltelefone und  
andere tragbare Geräte

**Industrie & Konsumgüter**

Heizungssysteme, Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik,  
Maschinenbau, Medizintechnik, Antriebe, Sanitär, Wasser- und  
Gasversorgung, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör

